

# XPS STYROPLIT FAS

ТУ У 22.2-32944149-012:2024

## Плити теплоізоляційні з екструдованого пінополістиролу



### Опис продукції та сфера використання

**XPS STYROPLIT FAS** - являє собою теплоізоляційні плити з екструдованого пінополістиролу зі спеціальною фрезерованою поверхнею з двох сторін. Екструдований пінополістирол **XPS STYROPLIT FAS** спеціально розроблений для утеплення стін, фасадів, цоколів і інших конструкцій, де пред'являються підвищені вимоги до адгезії теплоізоляційних плит до основи, а також для теплоізоляції стін балконів і лоджії.



### Транспортування

Плити повинні зберігатися запакованими і укладеними штабелями на піддони окремо по маркам і розмірам. Протягом всього терміну зберігання матеріал повинен бути захищений від дії атмосферних опадів.



### Відомості про упаковку

Плити упаковуються в УФ-стабілізовану плівку.



### Вказівки щодо застосування

Згідно Інструкцій з монтажу SWEETONDALE <https://sweetondale.cz/docs/instruktsii/>



### Основні фізико-механічні характеристики

Найменування показника	Значення	Метод випробування
Міцність при стиску, кПа, не менше		
30мм	100	ДСТУ EN 826
40мм	150	
50мм	150	
60мм та більше	150	
Міцність при розтягу перпендикулярно до площини плити*, кПа	100	ДСТУ EN 1607
Декларована теплопровідність за температури 10°C, Вт/(м·К), не більше	0,034	ДСТУ EN 12939
Теплопровідність, Вт/м·К		ДСТУ Б В.2.7-182
λ <sub>A</sub>	0,036	
λ <sub>B</sub>	0,036	
Водопоглинання при довготривалому зануренні, не більше, %	0,6	ДСТУ Б EN 12087
Горючість	Г4	ДБН В.1.1-7
Температура експлуатації	від -50°C до +75°C	
Термін ефективної експлуатації, років не менше	50	ДСТУ Б В.2.7-182

\* - міцність при розтягуванні перпендикулярно до лицьових поверхонь визначають для плит, виготовлених по методу ThermoBonding



### Геометричні параметри

Найменування показника	Од. виміру	Значення	Метод випробування
Довжина	мм	1180 (±10)	ДСТУ EN 822
Ширина	мм	580 (±8)	ДСТУ EN 822
Товщина*, L-кромка	мм	30,40,50,100	ДСТУ EN 822
Клас граничних відхилень товщини		T1	

\* - плити товщиною від 60 мм і більше можуть виготовлятися із застосуванням методу ThermoBonding